

安心、安定、安全な長寿命製品で社会に貢献する
Contribute to society with a safe, stable, long-life products

 **日本ハードウェア株式会社**
JAPAN HARDWARE CO., LTD.



会社案内

CORPORATE PROFILE

 **Divilo**™

 **Seldie**™

TORX®


TOOL WARMER™

TORXplus®


TAPTITE
2000™

CLINCH STUD
Strux®

 
QMS **JAB**
JIS Q 9001 CM 001
JSA Q 887

 
EMS **JAB**
JIS Q 14001 CM 001
JSAE 442

登録範囲： 構造用金型の製造

登録範囲： 構造用金型の製造
（注）登録範囲： 構造用金型の製造（構造用金型）
（注）登録範囲： 構造用金型の製造（構造用金型）
（注）登録範囲： 構造用金型の製造（構造用金型）
（注）登録範囲： 構造用金型の製造（構造用金型）

「輝かしい未来に向け常に挑戦せよ」

- JHW は常に挑戦することにより輝かしい未来を創造します
- JHW は開発、製造、販売の業務をイノベーションすることにより常により良い製品、サービスを顧客に提供します
- JHW は従業員一人一人が縋り合い高め合うことで太く丈夫な綱として明るい未来を牽引することが出来ると信じています

『Keep challenging for a glorious future』

- JHW always creates a brilliant future by challenging
- JHW will always provide better products and services to customers by innovating development, manufacturing and sales operations
- JHW believes that each employee can cooperate and strengthen each other, thereby leading a bright future as a tough and durable rope

JHWが目指すビジョン Company vision

Happiness Hexagon



幸福の六角形

顧客、自社、仕入先、従業員、家族、地域を大切に・・・

ハニカム構造でも知られるように、六角形は自然界の中で最も強く美しい構造体だといわれています。

当社のシンボルの六角形は私たちが大切に思う6つのことを表しており、その一つが欠けても構造として成り立ちません。

私たちは日本のものづくりを支える企業の一翼を担うものとして自覚し、自社の製品を通して6つの幸せを最大化することで社会に貢献できる素晴らしい企業を目指します。

We value customers, our company, suppliers, employees, families and regions.

As is also known in the honeycomb structure, it is said that hexagons are the strongest and most beautiful structures in the natural world. The hexagon of our symbol represents the six things that we care about, and even if one of them is missing, it does not constitute a structure. We recognize that we are part of a company that supports manufacturing in Japan and aim to be a wonderful company that can contribute to society by maximizing six happiness through our products.

会社概要 Company profile

称号	日本ハードウェア株式会社
創業	昭和 36 年 12 月 21 日
設立	昭和 39 年 3 月 21 日
資本金	53,000,000 円
代表	代表取締役社長 小川慶一郎
従業員	106 名 (2017 年)
海外販売国	アメリカ・イタリア・フランス・ドイツ スペイン・ポルトガル・台湾・韓国 タイ・トルコ・イスラエル・インド など 約 20 カ国

Company name	Japan Hardware Co.,Ltd.
Foundation	1961-12-21
Establishment	1964-3-21
Capital	53,000,000yen
President	Keiichiro Ogawa
Employees	106 (Oct.2017)
Overseas sales	USA・Italy・France・Germany・Spain・ Portugal・Taiwan・Korea・Thailand・ Turkey・Israel・India・Malaysia etc about 20countries

営業品目 Business items

- ・鍛造用金型及び関連部品の製造、販売
- ・割型ニブ製品の製造、販売
- ・ライセンス金型の製造、販売
- ・塑性変形シミュレーション用モデル材の製造、販売
- ・鍛造試作、開発事業
- ・ Manufacture and sales of forging dies and related parts
- ・ Manufacture and sales of segmented nib products
- ・ Manufacture and sale of license dies
- ・ Model material for plastic deformation
- ・ Forging prototype consignment, Development project



本社・本社工場

Head office and plant

〒457-0863
愛知県名古屋市南区豊二丁目 41 番 21 号
TEL: 052-698-3666 (代)
FAX: 052-698-3660

41-21, Yutaka, 2-chome, Minami-ku,
Nagoya, Aichi, 457-0863, Japan
Tel : +81-52-698-3666
Fax : +81-52-698-3660

本社管理本部、
営業部、技術部、製造部

Administration headquarters
Sales department
Engineering Department
Manufacturing department



鹿児島工場

Kagoshima plant

〒899-7306
鹿児島県曽於郡大崎町永吉 5875 番地
TEL: 099-476-1555 (代)
FAX: 099-476-0817

5875 Nagayoshi, Osaki-cho, Soo-gun,
Kagoshima, 899-7306, Japan
Tel : +81-99-476-1555
Fax : +81-99-476-0817

鹿児島工場製造部
生産技術部
試作開発部

Manufacturing Department
Production Engineering Department
Prototype development department



R&D センター（第4工場）



ゲストハウス



工場入口

鹿児島工場は 1989 年（平成元年）に金型のメイン工場として設立されました。材料から熱処理、加工、仕上げ工程まで一貫した製造体制を保有しており、高品質な金型を作り続けています。また、試作・開発事業部では新商品の開発、鍛造試作受託を行っております。

The Kagoshima Factory was established as a major factory of dies in 1989. We have a consistent manufacturing system from materials to heat treatment, processing and finishing process, and we continue to make high quality dies. Also, the prototype development department conducts the development of new products and forging prototyping contracts.

原材料

Materials



材料はすべて信頼のおける国内メーカーから調達しており、すべてトレーサビリティが可能です。熱処理においても厳しい管理のもと自社内で加工をしております。

All materials are procured from a reliable domestic manufacturer, and traceability is all possible. We are processing in our company under strict control even in heat treatment.

製造

Manufacture



高精度、高品質な加工が可能な最新の加工機械を取り揃えており、熟練の作業者による高度な加工と併せて付加価値の高い金型製品を供給しております。

We have the latest machining machines capable of high precision and high quality machining, and we supply high value-added die products together with advanced machining by skilled workers.

技術

Technology



当社独自の保有技術と改善ノウハウを設計や加工に盛り込むことにより高品質、高寿命の金型を提案いたします。

We propose dies with high quality and long life by incorporating our proprietary owned technology and improvement know-how in design and processing.

品質

Quality

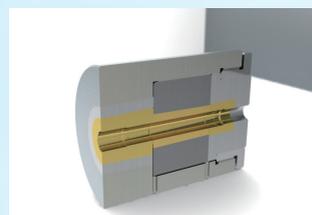


JHW では安心できる品質の金型を供給する為、各工程に最新の検査機器を取り揃えています。また ISO9001 を全社で取得しております。

In order to supply reliable quality molds at JHW, we have the latest inspection equipment for each process. We have acquired ISO 9001 throughout the entire company.

改善サービス

Improvement Service



金型の改善力は当社の最も得意としている強みです。技術営業がお客様のご要望に迅速にお答えします。品質、寿命、コスト、デリバリーなどでご要望があれば何なりとご相談ください。

The improvement capability of die is our strongest strength. Technical sales will respond promptly to customer's request. If you have any request on quality, life expectancy, cost, delivery etc, please do not hesitate to contact us.

鍛造金型・関連部品類 Forging die & Tools



冷間鍛造用金型を中心に温間、熱間金型、関連機械部品、治具類を製造、販売しています。長年に渡り蓄積された高度な加工技術により高品質、長寿命、安定寿命の金型を供給しております。細部にわたる細かな技術ノウハウは当社の強みとしてお客様から高い評価をいただいております。

We produce and sell warm, hot dies, related machine parts and jigs mainly for cold forging dies. We have supplied dies of high quality, long life and stable life by advanced processing technology accumulated over many years. We have received high evaluations from our customers as a company's strengths with detailed technical know-how.

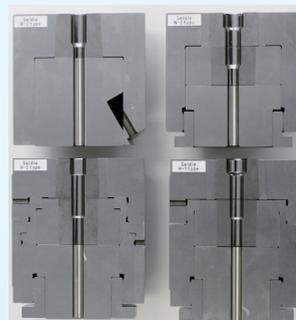
JHW オリジナル金型製品 Original products



Divilo™ (割型金型)
Segmented dies

集中応力のかかる部分を分割することにより、長寿命を実現した金型です。高精度な加工と独自のノウハウにより更なる高寿命化を実現しております。

It is a metal mold that realized long life by dividing the portion subject to concentrated stress. We have realized even longer life by highly accurate processing and unique know-how.

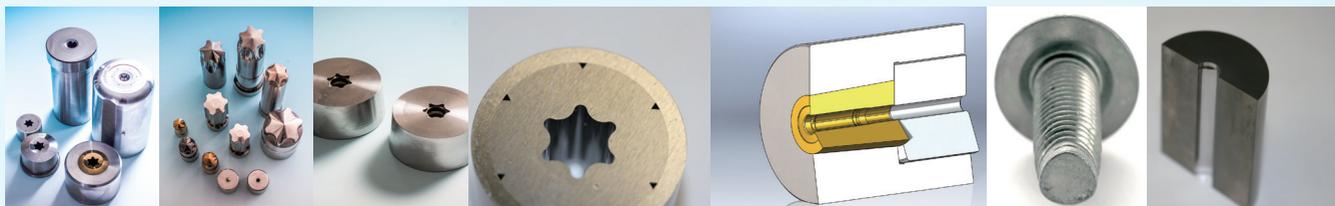


Seldie™
(組み合わせ金型)
Selected dies system

金型を組み立て可能な構造にすることにより、コストダウンと高付加価値を金型に付与します。

By assembling the die and making it possible structure, it will give cost reduction and high added value to the die.

ライセンス金型 Licensed products



TORX®

TORX plus®

Strux™

TAPTITE 2000®

TAPTITE 2000®

acument 社からヘッダーツールにおける金型工具の製造販売のライセンスを受けております。

We are licensed to manufacture and sell tools in header tool from acument company.

CONTI ファスナー AG からアジアパシフィック地域における金型の製造販売のライセンスを受けています。

We are licensed from CONTI Fastener AG for the manufacture and sale of die in the Asia Pacific region.

その他商品 Other products

【特許第5181120号】



Floss™

材料の変形に伴う動きを目視観察できるJHW独自のモデル材料です。塑性変形の実験に使用されています。

JHW's proprietary model material that allows visual observation of movement accompanying material deformation. It is used for experiment involving plastic deformation.



TOOL WARMER™

工具を加熱することにより様々なトラブルを未然に防ぐ装置です。使い方により様々な用途に利用できます。

It is a device to prevent various troubles beforehand by warming the tool. It can be used for various purposes depending on usage.



www.jhw.co.jp
E-mail: info@jhw.co.jp



日本ハードウェア株式会社

本社 〒457-0863 愛知県名古屋市南区豊二丁目41番21号
 本社工場 Tel.052-698-3666(代) Fax.052-698-3660
 鹿児島工場 〒899-7306 鹿児島県曽於郡大崎町永吉5875番地
 鹿児島営業所 Tel.099-476-1555(代) Fax.099-476-0817

JAPAN HARDWARE CO.,LTD.

■ Head office and plant

41-21,Yutaka 2-chome, Minami-ku, Nagoya, Aichi, 457-0863, JAPAN
 Tel.:+81-52-698-3666 Fax.:+81-52-698-3660

■ Kagoshima plant

5875, Nagayoshi, Ohsaki-cho, Soo-gun, Kagoshima, 899-7306, JAPAN
 Tel.:+81-99-476-1555 Fax.:+81-99-476-0817



本社・本社工場
Head office and
plant (Nagoya-city)



鹿児島工場
Kagoshima plant

