

鍛造金型用加温装置



TOOL WARMERTM

ツールウォーマー TW-700

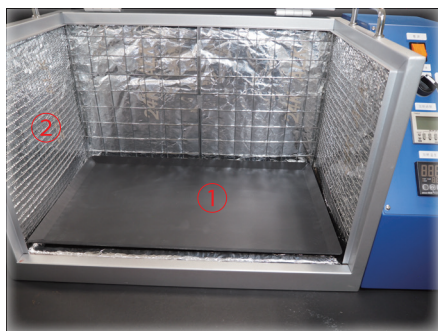


日本ハードウェア株式会社

ツールウォーマー TW-700

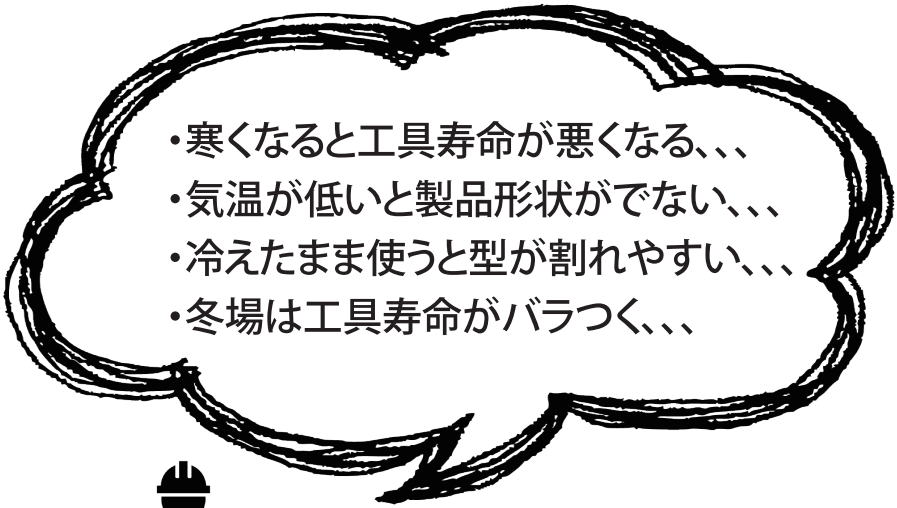
外寸: W700×355×H360
内張: 保温繊維シート、アルミシート
重量: 25kg (耐荷重80kg)
最大温度: 200℃
その他: 温度設定、運転タイマー付き

内寸: W500×300×H280
加熱部: 鉄板(耐熱シリコン塗装)
定格: AC100V/400W
調整機: 60℃~200℃ 温度ヒューズ250℃
屋内仕様の為水濡れ厳禁



- ①加熱板
小型の対象物から大型の対象物まで加温可能な大きな鉄板を採用。パン構造になっている為、油等が漏れ出しても流出を防ぐことができます。
- ②内貼り
保温性の高いシートにて内部の熱を逃がしにくい構造になっています。また内装部分と外装部分は金属製のネットや鉄板で構成されており、万が一の型割れ破損の場合も安全に使用できます。
- ③電源
スイッチ式の電源で、通電時は点灯します。
- ④加熱スイッチ
加熱のONとOFFを選択します。
- ⑤入り、切りタイマーの切り替えスイッチ
タイマー時間設定時に入りもしくは切りの選択をするスイッチです。
- ⑥パイロットランプ
加熱時のパイロットランプです。
- ⑦タイマー
入り、切りの時間設定が可能です。
- ⑧温度表示
加熱板の温度を表示します。

鍛造金型の低温環境による様々なトラブルを未然に防止!!

- 
- ・寒くなると工具寿命が悪くなる、...
 - ・気温が低いと製品形状がでない、...
 - ・冷えたまま使うと型が割れやすい、...
 - ・冬場は工具寿命がバラつく、...



温めることにより解決できる
問題もあります!!

過酷な仕事には人も金型も十分なウォーミングアップが必要です。特に温度が低い冬場は念入りにウォーミングアップすることにより金型に起こる様々な突発的なトラブルを未然に防ぐことができます。ツールウォーマーは簡単かつ短時間で使用前の金型の温度を上げることができるため、よく起こりがちな打ち始めのトラブルを回避することができます。また、金型の潤滑処理の装置としても使用用途が広がってきています。

用途と期待できる効果

- 加工初期時の製品寸法、形状のバラつき抑制効果
- 低温時に発生する突発的な型破損の防止効果
- 工具寿命の安定化
- 加温による潤滑処理用途



省スペース

コンパクトに作られている為、一般的な台車で移動可能です。ご使用になられる設備のすぐ横でご使用ください。また内寸も一般的な鍛造用金型が設置できるサイズに設計されているため、複数個同時に加工が可能です。



簡単操作

難しい操作は一切なく、設定温度を決めスイッチを回すだけで簡単に操作が可能です。加温する対象物も加温板に乗せるだけで設置が可能です。また、加工時間をタイマーにて設定可能なので、設定時間での入り、切りができます。



安全性

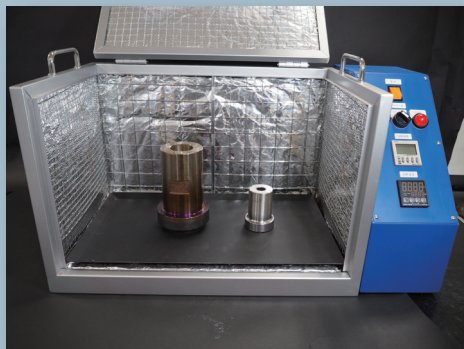
温度調整機とヒーター本体の温度センサーによって温度の上がりすぎを自動で防止します。金属製の内貼りや断熱材により万が一加工品が暴発しても安全です。加熱対象から油や水分が流れ出たとしても加温部がパン構造になっているため、流失を防ぐことができます。



経済性

AC100Vにて作動する為、一般的なコンセントを利用したの加温が可能です。また通常の加温機、加熱機に比べて消費電力が低いので経済的に使用ができます。またタイマー設定により加熱したい時のみ動かすことが可能です。





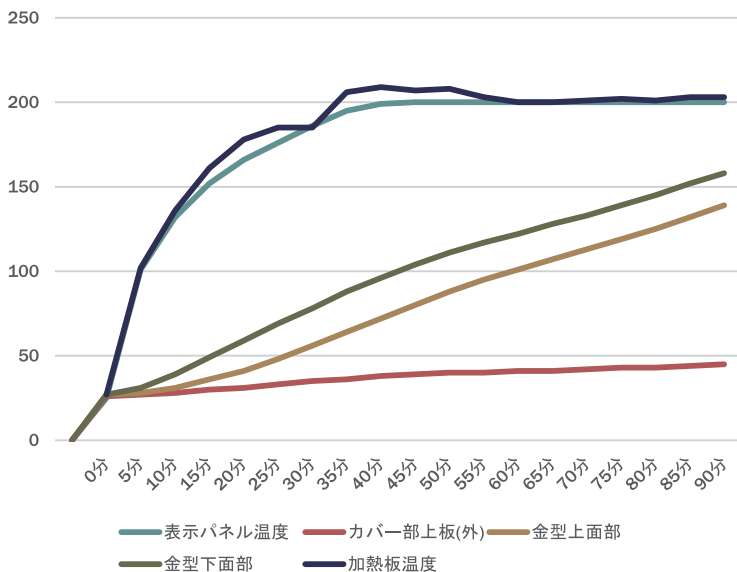
設定条件

設定温度: 200°C

外気温: 25°C

加熱対象寸法: $\phi 120 \times 190$ L
(9 kg)

$\phi 120 \times 190$ L 鍛造用金型昇温データ



製品の仕様は予告なく変更される場合があります。予めご了承ください。



JHW

www.jhw.co.jp

E-mail: info@jhw.co.jp

商品のご質問は下記までお問い合わせください。

日本ハードウェア株式会社

■ 本社 営業部 TEL : 052-698-3666 FAX : 052-698-3660
愛知県名古屋市南区豊二丁目41番21号