



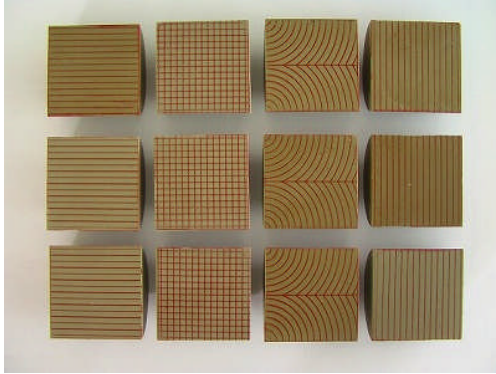
塑性加工シミュレーション用モデル材料

- DTUwax
- Floss™

日本ハードウェア株式会社



デンマーク工科大学にて開発された金属の塑性加工用シミュレーション材料です。
 鍛造における様々な材料欠陥を予測することが可能です。
 JHWが製造と販売のライセンスを受けております。



今まで一般的に市販されているシミュレーション用モデル材はプラスティンが用いられてきましたが、様々な面での扱いにくさと、均一な品質の確保が困難でした。DTUwaxはプラスティンに代わる物として、複数の添加剤を加えることにより、より金属の挙動に近づけることに成功いたしました。様々な鍛造時の欠陥とファイバーフローを観察することが可能です。また、添加剤の配合にて加工硬化特性の調整が可能です。(オプション)
 JHWでは各種標準品を扱っております。

参考論文

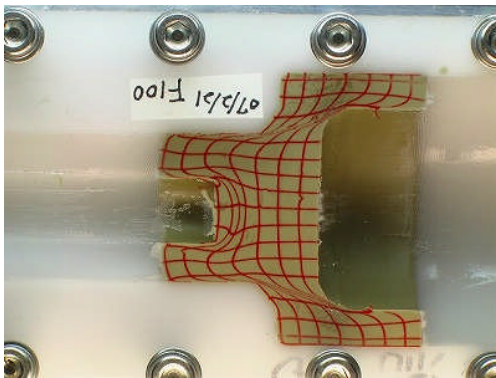
【Prevention of defects in forging by numerical simulation/Mogens Arentoft/Technical University of Denmark】

取扱種類

- ・標準品(加工硬化) $\phi 50 \times 200$
- ・特注品(定常変形、加工軟化) $\phi 50 \times 200$

オプション

- ・格子線プリント
- ・特注サイズ

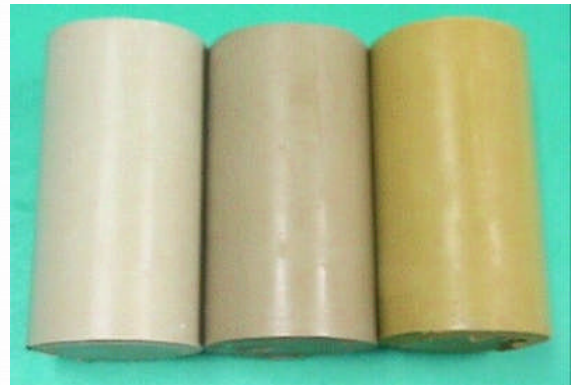
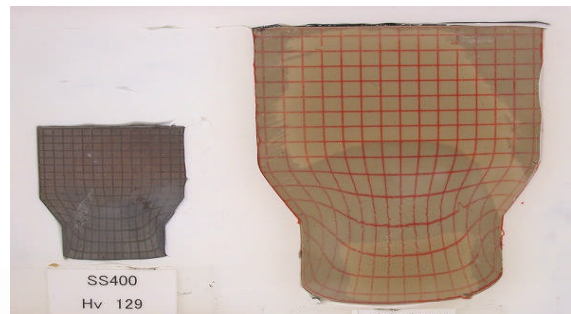
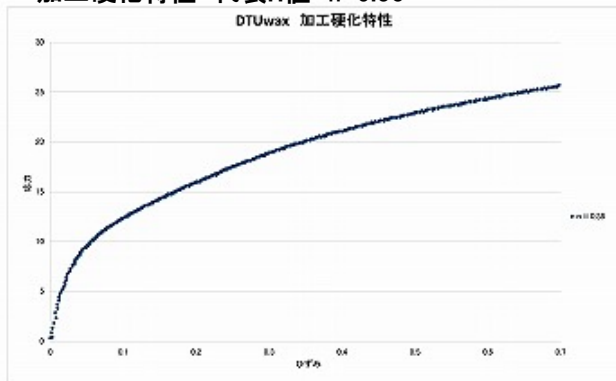


標準品

加工硬化傾向を示すモデル材料
 標準サイズ $\phi 50 \times 200$

* 原材料のばらつきがあるため再現性は保証できません。

加工硬化特性 代表n値 $n=0.38$

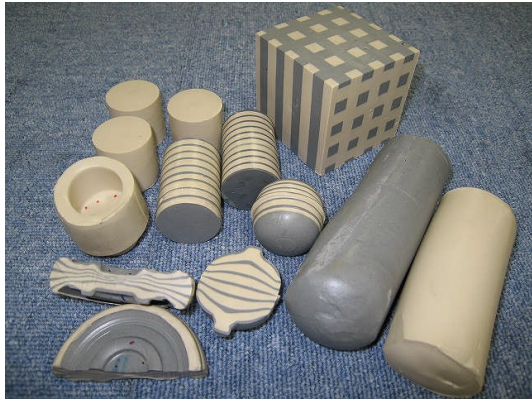




Floss™

塑性加工シミュレーション用モデル材料

鹿児島県工業技術センターで開発され、JHWが製造販売のライセンスを受けている塑性加工シミュレーション用モデル材料です。



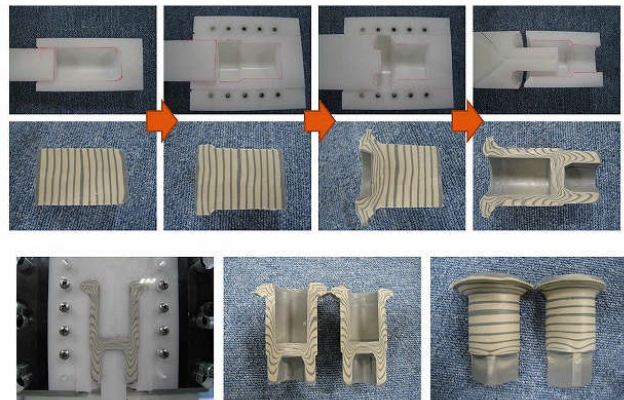
原材料から製造まですべて国産品を用いることにより、安定した品質を得ることに成功しました。金属の挙動を目視、観察することが可能です。複数の添加剤を加えることにより、加工硬化特性のコントロールが可能です。

取扱標準品種類

- ・加工硬化特性 φ50×200
- ・加工軟化特性 φ50×200
- ・定常変形特性 φ50×200

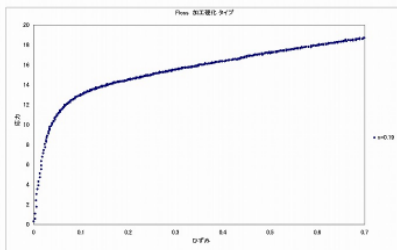
オプション

- ・格子線プリント
- ・黒白積層タイプ
- ・特注サイズ

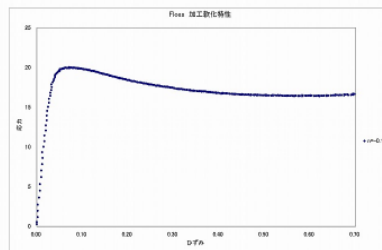


【標準品の加工硬化特性】

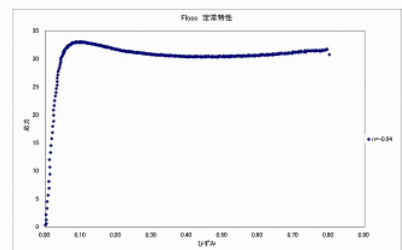
加工硬化特性
代表n値 n=0.19



加工軟化特性
代表n値 n=-0.11



定常変形特性
代表n値 n=-0.04



- * 上記は代表値であり、多少のばらつきはあります。
- また、保管環境、潤滑方法、温度環境により特性値は変化いたします。
- * 詳しくは弊社営業部までお尋ね下さい。



www.jhw.co.jp
E-mail: info@jhw.co.jp



・本カタログに記載の事項は予告なく変更することがございます。

日本ハードウェア株式会社

- **本社・本社工場・本社営業部**
〒457-0863 愛知県名古屋市南区豊二丁目41番21号
Tel. 052-698-3666(代) Fax. 052-698-3660
- **鹿児島工場・鹿児島営業所**
〒899-7306 鹿児島県曾於郡大崎町永吉5875番地
Tel. 099-476-1555(代) Fax. 099-476-0817