

「長寿命」というコンセプトで地球環境保護を考えるJHW
JHW that thinks about global environment protection by concept "Long-lived product"

日本ハードウェア株式会社 JAPAN HARDWARE CO.,LTD.

Divilo™ 割型ニブ製品



Divilo™ 六角割型ニブ



Divilo™ 四角割型ニブ



Divilo™ 5・3分割/その他割型ニブ

冷間鍛造用金型・周辺部品



一般金型・周辺部品



TORX® TORXplus® STURX

塑性加工シミュレーション実験装置・モデル材



モデルシミュレーション装置
FORTEX VS-1



モデルシミュレーション用モデル材料
■DTU WAX ■Floss™



QMS
JIS Q 9001
JSA Q 887

登録範囲： 鍛造用金型の製造



MS
JAB
CM 001



EMS
JIS Q 14001
JSAE 442

日本ハードウェア株式会社 鍛造用金型 第1工場に加工機



MS
JAB
CM 001

登録範囲： 株式会社JHWの製品に於ける
① 鍛造用金型(第1工場)② 加工用材料(鍛造用材料)
③ 鍛造用金型(第1工場)④ 鍛造用材料(鍛造用材料)
を製造する上記の製造工程に於けるシステム

会社案内
CORPORATE PROFILE



www.jhw.co.jp
E-mail: info@jhw.co.jp



日本ハードウェア株式会社

本社 〒457-0863 愛知県名古屋市南区豊二丁目41番21号
本社工場 Tel.052-698-3666(代) Fax.052-698-3660
鹿児島工場 〒899-7306 鹿児島県曽於郡大崎町永吉5875番地
鹿児島営業所 Tel.099-476-1555(代) Fax.099-476-0817

JAPAN HARDWARE CO.,LTD.

■ Head office and plant

41-21, Yutaka 2-chome, Minami-ku, Nagoya, Aichi, 457-0863, JAPAN
Tel.: +81-52-698-3666 Fax.: +81-52-698-3660

■ Kagoshima plant

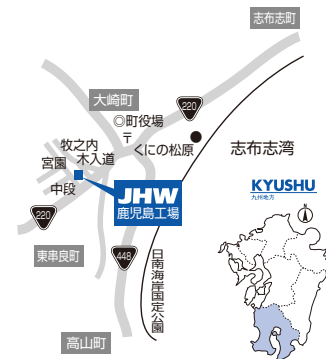
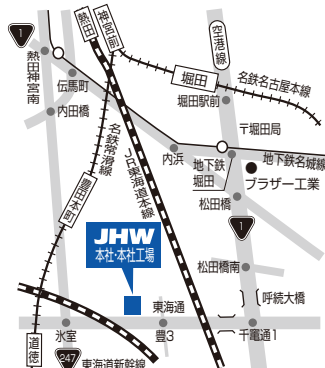
5875, Nagayoshi, Ohsaki-cho, Soo-gun, Kagoshima, 899-7306, JAPAN
Tel.: +81-99-476-1555 Fax.: +81-99-476-0817



本社・本社工場
Head office and plant (Nagoya-city)



鹿児島工場
Kagoshima plant





本社・本社工場 Head office and plant(Nagoya-city)

JHWの長寿命工具は、国際社会から信頼を受け、美しい地球環境保護にも貢献しております。

JHWは、セグメント方式の金型[OGHEXシステム]からより機能向上した新規格「Divilo™」にて割型金型の更なる寿命向上に成功いたしました。

当社の製品は、常に安定した高品質・長寿命な金型との評価を受け、様々な国・様々な分野の部品メーカーに納入されております。

JHWの長寿命工具はユーザーのコストダウンは元より、省エネルギーに繋がり、地球環境保護にも役立っています。



鹿児島工場 Kagoshima plant



研究開発センター R&D center



4シリンダーマルチプレス 4 cylinders multi press

JHW Long-lived tool receives trust from the international society, and contributes to beautiful global environment protection.

JHW succeeded in improving the split mold metal mold longevity further in new case "Divilo™" to which the function or more improved from the OGHEX system of the metal mold of the segmented method.

Our products are evaluated always as high stable quality and longer life die sets and then they are delivered to parts manufacturers located not only in Japan but also in over-sea countries.

JHW's longer life tools are giving the cost-down as well as energy conservation for customers and then contributing to the global environment protection.



登録期間： 構造用金型の製造



登録期間： 構造用金型の製造 環境衛生 省エネルギー 省資源 省コスト

概要

称号/日本ハードウェア株式会社
創業/昭和36年12月21日
設立/昭和39年3月21日
資本金/50,000,000円
代表/代表取締役社長 小川 益治
従業員/100名

所在地/ ■本社・本社工場
〒457-0863
愛知県名古屋市中区南豊二丁目41番21号
TEL(052)698-3666(代)
FAX(052)698-3660
■鹿児島工場・鹿児島営業所
〒899-7306
鹿児島県於都郡大崎町永吉5875番地
TEL(099)476-1555(代)
FAX(099)476-0817

営業品目/ ■冷間圧造用工具全般
■鍛造品試作受託
■塑性加工のモデル実験装置
および関連部品の供給
■工程設計援用システムの販売およびサービス
海外販売国/アメリカ・イタリア・フランス・ドイツ・スペイン・
ポルトガル・オーストラリア・台湾・韓国・タイ・
トルコ・イスラエル・インド等
約20カ国

The company profile

Trade name
Japan Hardware Co., Ltd.
Establishment
1961-12-21
Foundation
1964-3-21
Capital
50,000,000yen
president
Masuharu Ogawa
Number of employees
100
Addresses
■ Head office and plant
41-21, Yutaka, 2-chome, Minami-ku,
Nagoya, Aichi, 457-0863, JAPAN
Tel.:+81-52-698-3666 Fax.:+81-52-698-3660
■ Kagoshima plant
5875 Nagayoshi, Osaki-cho, Soo-gun,
Kagoshima, 899-7306, JAPAN
Tel.:+81-99-476-1555 Fax.:+81-99-476-0817
Business line
■ Cold forging tools
■ Trial production forged products
■ Supply of model experiment device and
related parts
■ Sales and service of process design
invoking system
Overseas sales country
U.S.A., Italy, France, Germany, Spain, Portugal,
Australia, Taiwan, South Korea, Thailand, Turkey,
Israel, and India, etc.
Domestic sales
Around 150 companies



「安定した品質」で「長寿命」の工具をつくり続けています。

JHW is manufacturing tools with long life and stable quality.

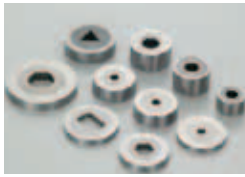
Divilo™



Japan

割型ニブ製品

Split mold [nibu] product



■従来の「OGHEX」をより機能向上した新規格「Divilo™」。より高精度かつ、独自技術による特殊な処理を行うことにより、初期破損を大幅に遅らせ、金型の長寿命化が期待できます。JHWのオリジナル製品として世界に輸出しています。

■ It is a new case that improves the function or more as past "OGHEX" "Divilo™". Initial damage can be greatly delayed by doing special processing by high accuracy or more and the specific technology, and making the metal mold long-lived be expected. It exports to the world as an original product of JHW.

一般金型製品

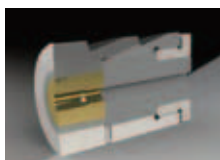


Japan

冷間鍛造用金型・周辺部品

Cold Forging Dies & Tools

■ JHWは40年以上冷間鍛造用金型を主体とした高品質金型を作り続けています。
■ JHW keeps making a high-quality metal mold mainly composed of the metal mold for the cold forging for 40 years or more.



■セルダイシステム(SDS)
更なる付加価値を持った
組み合わせ金型システム

■ Selected Dies System
Further, value added
combination metal mold system

JHW Products

TORX® TORXplus®

Strux®



U.S.A.

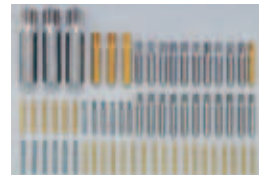


Extruding Punch Pin
Punch Insert



■ JHWは acument™社よりTORX, TORXplus, Struxのヘッダーツールにおける製造販売のライセンスを受けております。

■ JHW is TORX, is TORXplus, and is Strux from the acument™ Co. The license of the manufacturing sales in the header tool is received.



塑性加工シミュレーション実験装置

金属をモデル材料に置き換え、
塑性流動を目視・観察する。

Experimental equipment for plastic working by model

FORTEX VS-1

■ 鍛造製品試作モデル解析はデータの比較・検証が困難でしたが、JHWは簡単・便利な実験装置 FORTEX VS-1を開発いたしました。

■ JHW developed easy, convenient pilot machine FORTEX VS-1 though forged product experimental model analysis was difficult the comparison and the verification of data.



塑性加工シミュレーション用モデル材

DTU_{WAX}

■ デンマーク工科大学で開発された冷間塑性加工用シミュレーション材料。
■ It is a simulation material in the Denmark Technical university of Technology for the cold plasticity processing.

Floss™

■ 鹿児島県工業技術センターにて開発されたモデル材料。
■ Model material developed at Kagoshima Prefecture industrial technology center.

